



Manual de Asignatura

SHI-ES
REV00

	<h2 style="margin: 0;">POSREDOVANJE (POSREDOVANJE)</h2>
---	---

Ime i prezime:	
Adresa:	
Telefon:	
E-mail:	
Drugi podaci:	

POSREDOVANJE	

<p>Posredovanje je vrsta posredovanja koja se vrši u skladu sa zakonom o posredovanju.</p>	Posredovanje je vrsta posredovanja koja se vrši u skladu sa zakonom o posredovanju.	

POSREDOVANJE			
Ime i prezime:	Adresa:	Telefon:	
E-mail:	Drugi podaci:		

[illegible]

INGENIERÍA INDUSTRIAL

SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL



DIRECTORIO

Secretario de Educación Pública

Mtro. Alonso Lujambio Irazábal

Subsecretario de Educación Superior

Dr. Rodolfo Tuirán Gutiérrez

Coordinadora de Universidades Politécnicas

Mtra. Sayonara Vargas Rodríguez

ORIGINAL



PÁGINA LEGAL

Mtro. Aurelio Fabela Olguín - Universidad Politécnica del Valle de México

Primera Edición: 2011

DR.© 2011Coordinación de Universidades Politécnicas.

Número de registro:

México, D.F.

ISBN_____

ÍNDICE

INTRODUCCIÓN	1
PROGRAMA DE ESTUDIOS	2
FICHA TÉCNICA.....	3
DESARROLLO DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE.....	5
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN.....	9
GLOSARIO.....	19
BIBLIOGRAFÍA	21

INTRODUCCIÓN


La conjunción de fallas humanas, entre errores, omisiones, negligencias, así como los diseños deficientes de plantas industriales han ocasionado en muchas ocasiones tragedias de magnitudes inimaginables. Este año al cumplirse 24 años de la más grande tragedia en una central nuclear como Chernóbil vuelven a la mente la misma serie de preguntas: ¿Qué Origina este tipo de tragedias?, ¿qué se hizo mal?, ¿qué se dejó de hacer para que esto pasara?, ¿se pudo prevenir esta tragedia?; ¿cómo?

Qué medidas debemos tener en cuenta en la realización de nuestras actividades cotidianas para minimizar riesgos y consecuencias a nuestra salud.

Todos quienes realizamos una labor en nuestro centro de trabajo tenemos que hacer frente a numerosas situaciones que implican un riesgo laboral, por lo que la necesidad de una formación en esta materia no sólo es exclusiva de quienes se desempeñan o desempeñarán en estas áreas, esta formación es ya una responsabilidad de todos en una empresa, en un centro de trabajo.

La finalidad del presente manual es proporcionar a todos aquellos estudiantes para quienes ésta materia forma parte de su carga académica los conocimientos en Higiene y Seguridad Industrial que les permitan, que éstos formen parte de su vida diaria, en la realización de sus actividades cotidianas.

PROGRAMA DE ESTUDIO																		
DATOS GENERALES																		
NOMBRE DEL PROGRAMA EDUCATIVO			Ingeniería Industrial															
OBJETIVO DEL PROGRAMA EDUCATIVO			Formar profesionistas capaces de planear, diseñar, instalar, operar, analizar y mejorar procesos productivos integrados por factor humano, materiales, información, tecnología, energía y recursos financieros, a través de la conducción de procesos de cambio y de mejora continua con una perspectiva integradora y estratégica, con actitud creativa, emprendedora y respetuosa del individuo y el medio ambiente, ajustando su desempeño a los cambios que requiere la sociedad															
NOMBRE DE LA ASIGNATURA			Seguridad e Higiene Industrial															
CLAVE DE LA ASIGNATURA			SH-ES															
OBJETIVO DE LA ASIGNATURA			El alumno será capaz de evaluar y dictaminar las medidas preventivas pertinentes en materia de seguridad e higiene aplicables en los centros de trabajo en virtud de la naturaleza de sus operaciones.															
TOTAL HRS. DEL CUATRIMESTRE			60															
FECHA DE EMISIÓN			21-jul-10															
UNIVERSIDADES PARTICIPANTES			Universidad Politécnica de San Luis Potosí, Universidad Politécnica de Altamira, Universidad Politécnica del Valle de Toluca, Universidad Politécnica de Tlaxcala, Universidad Politécnica del Estado de Morelos, Universidad Politécnica del Valle de México, Universidad Politécnica de Zacatecas, Universidad Politécnica de Aguascalientes, Universidad Politécnica de la Región Ribereña															
CONTENIDOS PARA LA FORMACIÓN			ESTRATEGIA DE APRENDIZAJE												EVALUACIÓN		OBSERVACIÓN	
UNIDADES DE APRENDIZAJE	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	EVIDENCIAS	TÉCNICAS SUGERIDAS		ESPACIO EDUCATIVO			MOVILIDAD FORMATIVA		MATERIALES REQUERIDOS	EQUIPOS REQUERIDOS	TOTAL DE HORAS						
			PARA LA ENSEÑANZA (PROFESOR)	PARA EL APRENDIZAJE (ALUMNO)	ÁULA	LABORATORIO	OTRO	PROYECTO	PRÁCTICA			TEÓRICA		PRÁCTICA		TÉCNICA		INSTRUMENTO
													Presencial	NO Presencial	Presencial		NO Presencial	
Generalidades de la Seguridad e Higiene Industrial	Al completar la unidad de aprendizaje el alumno será capaz de: • Determinar la importancia de la seguridad e higiene industrial para la prevención de accidentes y enfermedades ocupacionales. • Determinar las necesidades en materia de seguridad en la industria	EP1 Realiza una investigación de campo sobre estadísticas de índice de accidentes laborales y sistemas de seguridad e higiene en la industria	Conferencia: Responde a la importancia de la seguridad e higiene industrial en las empresas. Estudio de caso: la seguridad e higiene industrial en las empresas de clase mundial	Investigación documental: Sobre conceptos y objetivos de la seguridad e higiene industrial. Lectura Comentada: Antecedentes y Generalidades de la seguridad e higiene industrial. Panel de discusión: Estrategia de implementación de seguridad e higiene industrial.	x	N/A	N/A	N/A	N/A	Rota Folios Papel Bond Apyom Visuales Películas	Carfón Laptop	6	0	3	3	Documental	Lista de cotejo para investigación de campo sobre estadísticas de accidentes laborales y sistemas de seguridad en la industria	
	Al completar la unidad de aprendizaje el alumno será capaz de: • Identificar los requisitos legales de las NOM's STPS que las empresas deben cumplir en el Territorio Nacional	EC1 Realiza un cuestionario sobre las NOM's STPS	Mapa conceptual: Relación directa de las Normas STPS con las condiciones peligrosas y actos inseguros en los centros de trabajo. Estudio de caso: Las Normas STPS en diferentes tipos de industrias de la zona	Investigación documental: Sobre conceptos y objetivos de la seguridad e higiene industrial. Mapa Conceptual: Sobre un plan de implementación que elimine las condiciones peligrosas y actos inseguros en los centros de trabajo	x	x	N/A	N/A	N/A	Rota Folios Papel Bond Apyom Visuales Películas	Carfón Laptop	8	0	4	4	Documental	Cuestionario sobre las NOM's STPS	
	Al completar la unidad de aprendizaje el alumno será capaz de: • Examina el programa de protección civil de su zona geográfica. • Examina el sistema de gestión de prevención de riesgos laborales ISO 18000	EC2 Realiza cuestionario sobre un programa de Protección Civil de la zona y prevención de riesgos laborales ISO 18000	Conferencia: Responde a la aplicación de las Normas de prevención de riesgos laborales y reglamento federal de seguridad e higiene y protección civil	Mapa Mental: Integración de normas de prevención de riesgos laborales y reglamento federal de seguridad e higiene y protección civil en los centros de trabajo. Panel de discusión: Estrategia para inculcar una cultura de prevención de riesgos laborales, seguridad e higiene y protección civil.	x	x	N/A	N/A	N/A	Rota Folios Papel Bond Apyom Visuales Películas	Carfón Laptop	8	0	4	4	Documental	Cuestionario sobre un programa de Protección Civil de la zona y prevención de riesgos laborales ISO 18000	
Requisitos legales de Protección Civil	Al completar la unidad, el alumno será capaz de: • Gestionar los programas de seguridad e higiene industrial. ED1 Expone el manual de higiene y seguridad industrial de la empresa.	EP1 Elabora manual de higiene y seguridad industrial de la empresa. ED1 Expone el manual de higiene y seguridad industrial de la empresa.	Conferencia: Responde a la importancia de la seguridad e higiene industrial en las empresas. Mapa Mental: Integración de los programas de higiene y seguridad industrial con las necesidades de la empresa. Taller: Elaboración de manuales de para la gestión de sistemas.	Investigación documental: Sobre conceptos y objetivos de los programas y procesos de la gestión de seguridad e higiene. Mapa Mental: Integración de los programas de higiene y seguridad industrial con las necesidades de la empresa	x	x	N/A	N/A	N/A	Rota folios Papel Bond Apyom Visuales Películas	Carfón Laptop	8	0	4	4	Documental y Campo	Lista de cotejo para el manual de higiene y seguridad industrial de la empresa Cuadro de observación para la exposición del manual de higiene y seguridad industrial de la empresa.	
BIBLIOGRAFÍA Y REFERENCIAS:																		
TÍTULO:			La Seguridad Industrial y su Administración															
AUTOR:			John V. Grimaldi, Rolin H. Simonds															
AÑO:			2009															
EDITORIAL O REFERENCIA:			Alfarrago															
LUGAR Y AÑO DE LA EDICIÓN			MEXICO D.F. 2009															
ISBN O REGISTRO:			9701502051															
TÍTULO:			Seguridad e Higiene del Trabajo: Técnicas de Prevención de Riesgos Laborales															
AUTOR:			José María Cortes Díaz															
AÑO:			2007															
EDITORIAL O REFERENCIA:			Toluca, S.L.															
LUGAR Y AÑO DE LA EDICIÓN			ESPAÑA, 2007															
ISBN O REGISTRO:			9788473602556															
TÍTULO:			Seguridad Industrial y la Administración de la Salud															
AUTOR:			Ray Adair															
AÑO:			2010															
EDITORIAL O REFERENCIA:			Pearson Prentice Hall															
LUGAR Y AÑO DE LA EDICIÓN			MEXICO D.F. 2010															
ISBN O REGISTRO:			9788074429388															
COMPLEMENTARIA																		
TÍTULO:			Ley Federal del Trabajo															
AUTOR:			Secretaría del Trabajo y Previsión Social															
AÑO:			2010															
EDITORIAL O REFERENCIA:			STPS															
LUGAR Y AÑO DE LA EDICIÓN			MEXICO, DF 2010															
ISBN O REGISTRO:																		
TÍTULO:			Secretaría del Trabajo y Previsión Social															
AUTOR:			www.stps.gob.mx															
AÑO:																		
EDITORIAL O REFERENCIA:																		
LUGAR Y AÑO DE LA EDICIÓN																		
ISBN O REGISTRO:																		
TÍTULO:			Asociación Mexicana de Higiene Industrial															
AUTOR:			www.amhi.org.mx															
AÑO:																		
EDITORIAL O REFERENCIA:																		
LUGAR Y AÑO DE LA EDICIÓN																		
ISBN O REGISTRO:																		

 <small>Subsistema de</small> Universidades Politécnicas	FICHA TÉCNICA SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL
---	---

Nombre:	Seguridad e Higiene Industrial
Clave:	SHI-ES
Justificación:	<p>La seguridad y la higiene industrial son aspectos que se deben tener en cuenta en el desarrollo de la vida laboral, toda empresa debe proporcionar las condiciones adecuadas en materia de seguridad e higiene que permitan a sus trabajadores desempeñar sus actividades cotidianas en un ambiente de mínimo riesgo.</p> <p>La seguridad y la higiene en el trabajo se encuentran ampliamente reguladas, pero antes de las regulaciones que establecen los organismos gubernamentales, debe existir una responsabilidad individual en la ejecución de cualquier tarea.</p>
Objetivo:	El alumno será capaz de evaluar y dictaminar las medidas preventivas pertinentes en materia de seguridad e higiene aplicables en los centros de trabajo en virtud de la naturaleza de sus operaciones.
Habilidades:	<p>Comunicar efectivamente; Saber trabajar en equipo; Ser responsable en la inspección de la Seguridad e Higiene Industrial; Responsable en la supervisión; Interpretar y aplicar las Normas de Seguridad e Higiene Industrial; Capacitar personal en Seguridad e Higiene Industrial; Poseer Liderazgo; Formular documentos; Ser facilitador y guía; Ser responsable en la administración de los Sistemas de Seguridad e Higiene Industrial; Conocer los diferentes Sistemas, Normas y Filosofías de Seguridad e Higiene Industrial.</p> <p>Trabajo en equipo. Resolución de conflictos. Capacidad de decisión.</p>
Competencias genéricas a desarrollar:	Capacidad de abstracción, análisis y síntesis; Capacidad de aplicar los conocimientos en la práctica; Capacidad de comunicación oral y escrita;

Capacidades a desarrollar en la asignatura.	Competencias a las que contribuye la asignatura.
<p>Estructurar estaciones de Trabajo y Procesos Productivo son operaciones estandarizadas, balanceadas para un desempeño óptimo.</p> <p>Operar Actividades de Mantenimiento, Higiene y Seguridad; y Manejo de Materiales Para hacer funcionar las instalaciones, procesos y equipos de manera eficiente, confiable, limpia y segura</p>	<p>Diseñar Layouts y operaciones por medio de herramientas de Análisis y Optimización de las Operaciones para que sean rentables, seguras y ergonómicas.</p> <p>Diseñar instalaciones y Procesos de Producción Confiables, capaces, seguros, rentables y adaptados hacia la mejora continua para</p>

con base en la normatividad vigente.	preservar la salud de los empleados, con respeto al medio ambiente.
--------------------------------------	---

Estimación de tiempo (horas) necesario para transmitir el aprendizaje al alumno, por Unidad de Aprendizaje:	Unidades de aprendizaje	HORAS TEORÍA		HORAS PRÁCTICA	
		presencial	No presencial	presencial	No presencial
	Seguridad e Higiene Industrial	6	0	3	3
	Normas Oficiales en Materia de Seguridad e Higiene Industrial.	8	0	4	4
	Requisitos legales de Gestión Ambiental y Protección Civil	8	0	4	4
	Administración y Procesos de la Gerencia de Seguridad e Higiene Industrial.	8	0	4	4
Total de horas por cuatrimestre:	60				
Total de horas por semana:	4				
Créditos:	4				



Subsistema de
Universidades
Politécnicas

DESARROLLO DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE

Nombre de la asignatura:	Seguridad e Higiene Industrial		
Nombre de la Unidad de Aprendizaje:	Generalidades de la Seguridad e Higiene Industrial.		
Número:	1/4	Duración (horas) :	3
Resultado de aprendizaje:	Determinar la Importancia de la Seguridad e Higiene Industrial para la Prevención de Accidentes y Enfermedades Ocupacional. Determinar las Necesidades en Materia de Seguridad en la Industria.		
Requerimientos (Material o equipo):	Computadoras, Proyector, muestras de tarjetas rojas utilizadas en la empresa y/o negocio seleccionado.		
Actividades a desarrollar en la unidad de aprendizaje:			
<p>Profesor: Explica la importancia de la seguridad e higiene industrial en las empresas de clase mundial.</p> <p>Alumno: Realiza una Investigación documental sobre conceptos y objetivos de la seguridad e higiene industrial.</p>			
EP1 Realiza una investigación de Campo sobre Estadística de Índice de Accidentes Laborales y Sistemas de Seguridad e Higiene en la Industria.			



Subsistema de
Universidades
Politécnicas

DESARROLLO DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE

Nombre de la asignatura:	Seguridad e Higiene Industrial		
Nombre de la Unidad de Aprendizaje:	Normas Oficiales en Materia de Seguridad e Higiene Industrial.		
Número:	2/4	Duración (horas) :	3
Resultado de aprendizaje:	Identifica los requisitos legales de las NOM´STPS que las empresas deben cumplir en el Territorio Nacional.		
Requerimientos (Material o equipo):	Computadoras, Proyector, Plano de Distribución de la empresa visitada Relación de Normas vigentes de la STPS		
Actividades a desarrollar en la unidad de aprendizaje:			
Profesor: Explica la relación directa de las Normas STPS con las condiciones peligrosas y actos inseguros en los centros de trabajo de acuerdo a las distintas situaciones analizadas.			
Alumno: Realiza una Investigación documental sobre conceptos y objetivos de las principales Normas STPS.			
Alumno: Elabora un Mapa Conceptual sobre un plan de implementación que elimine las condiciones peligrosas y actos inseguros en los centros de trabajo.			
EC1 Realiza un Cuestionario sobre las NOM´s STPS.			



Subsistema de
Universidades
Politécnicas

DESARROLLO DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE

Nombre de la asignatura:	Seguridad Higiene Industrial		
Nombre de la Unidad de Aprendizaje:	Requisitos Legales de Protección Civil		
Nombre de la práctica o proyecto:	Visita a Protección Civil		
Número:	3/4	Duración (horas) :	3
Resultado de aprendizaje:	Examina el Programa de Protección Civil de su zona Geográfica. Examina el Sistema de Gestión de Prevención de Riesgos Laborales ISO 18000		
Requerimientos (Material o equipo):	Computadoras, Proyector, programa institucional de protección civil.		
Actividades a desarrollar en la unidad de aprendizaje:			
Profesor: Explica la aplicación de las Normas de prevención de riesgos laborales, y reglamento federal de seguridad e higiene y protección civil.			
Alumno: Elabora un mapa mental de la integración de normas de prevención de riesgos laborales y reglamento federal de seguridad e higiene y protección civil en los centros de trabajo.			
Alumno: Participa activamente en el Panel de discusión: Estrategia para inculcar una cultura de prevención de riesgos laborales, seguridad e higiene y protección civil.			
EC2 Realiza Cuestionario sobre un Programa de Protección Civil de la zona y prevención de riesgos laborales ISO 18000.			



Subsistema de
Universidades
Politécnicas

DESARROLLO DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE

Nombre de la asignatura:	Seguridad e Higiene Industrial		
Nombre de la Unidad de Aprendizaje:	Administración y Procesos de Seguridad e Higiene Industrial.		
Número:	4/4	Duración (horas) :	3
Resultado de aprendizaje:	Gestionar los Programas de Seguridad e Higiene Industrial.		
Requerimientos (Material o equipo):	Computadoras, Proyector, Plano de Distribución, con Identificación de Condiciones Peligrosas, Reporte de la Verificación (recorrido), conteniendo información de Condiciones Peligrosas y Actos Inseguros.		
Actividades a desarrollar en la unidad de aprendizaje:			
<p>Profesor: Explica la importancia respecto a la aplicación del Proceso Administrativo (planeación, organización, dirección y control) en la elaboración de los programas de la Gerencia de Seguridad e Higiene Industrial.</p> <p>Profesor: Imparte el Taller: Elaboración de manuales para la Gestión de Sistemas de seguridad e higiene industrial.</p> <p>Alumno: Realiza una Investigación documental sobre conceptos y objetivos de los programas y procesos de la Gerencia de Seguridad e Higiene.</p> <p>Alumno: Elabora un mapa mental de integración de los Programas de Higiene y Seguridad Industrial con las necesidades de la empresa.</p>			
EP1 Elaborar Manual de Higiene y Seguridad Industrial de la Empresa ED1 Exponer el Manual de Higiene y Seguridad Industrial de la Empresa.			



INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN

ORIGINAL

**LISTA DE COTEJO
PARA INVESTIGACION DE CAMPO SOBRE ESTADISTICA DE ACCIDENTES
LABORALES Y SISTEMAS DE SEGURIDAD EN LA INDUSTRIA**

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE:

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN.

Nombres(s) del Alumno(s)	Matrícula:	Firma del alumno(s)
Producto:	Nombre del Proyecto:	Fecha:
Asignatura: Seguridad e Higiene Industrial.		Periodo Cuatrimestral:
Nombre del Docente:		Firma del Docente.

INSTRUCCIONES

Revisar las actividades que se solicitan y marque en los apartados “SI” cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque “NO”. En la columna “OBSERVACIONES” indicaciones que pueden ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.

Valor del reactivo	Características a cumplir	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
4%	Presentación: El trabajo cumple con los requisitos de: a) Buena presentación			
8%	b) Presenta cero errores ortográficos.			
2%	c) Mismo formato (indicado al inicio de curso)			
6%	d) Maneja el lenguaje técnico apropiado			
10%	Introducción y objetivo: la introducción y el objetivo dan una idea clara del objetivo de trabajo, motivando al lector a continuar con su lectura y revisión			
30%	Sustento Teórico: Presenta un panorama general del tema a desarrollar y lo sustenta con referencias bibliográficas y ligas de Internet, cita correctamente			

	a los autores			
15%	Desarrollo: Cumplió con lo establecido en la investigación.			
10%	Resultados: Cumplió totalmente con el objetivo esperado.			
10%	Conclusiones: Las conclusiones son claras y acordes con el objetivo esperado.			
5%	Responsabilidad: Entregó la investigación en la fecha y hora señalada.			
100%	CALIFICACIÓN			

CUESTIONARIO NORMAS OFICIALES STPS

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE:

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN.

Nombre de la Asignatura: Seguridad e Higiene Industrial	Grupo:	Fecha:
Nombre del Alumno:	Firma del Alumno	
Matricula:	Periodo Cuatrimestral:	
Nombre del Docente:	Firma del Docente.	

INSTRUCCIONES

Estimado Alumno:

Usted tiene en las manos un instrumento de evaluación que permitirá fundamentar las actividades que ha demostrado a través de su desempeño o en la entrega de sus productos.

- Conteste los siguientes planteamientos de manera clara.
- Le recordamos tomar el tiempo necesario para contestar y desarrollar su contenido.

PREGUNTAS

1. Defina el concepto de Agentes Contaminantes y enlístelos de acuerdo a las NOM'S
2. Mencione que es un Acto Inseguro
3. ¿Qué es una Condición Insegura?
4. Menciones los Agentes Contaminantes Físicos
5. Menciones los Agentes Contaminantes Ergonómicos
6. Favor de indicar cuantas normas vigentes son de la STPS, y mencione 3 de Seguridad, 3 de Higiene, 3 de organización, 3 de Producto, indicando claramente el número de Norma y año en la cual entro en vigor.

7. Indique que normas de la STPS aplican para una empresa
 - a. Metalmecánica
 - b. Química
8. Indique que norma vigente de la STPS es la relativa a los requerimientos y características de los informes de los riesgos de trabajo que ocurran para integrar las estadísticas
9. Cuáles son las funciones de las Comisiones Mixtas de Higiene y Seguridad en los Centros de Trabajo y que norma de la STPS las regula Indicando número y año en que entro en vigor

ORIGINAL

**CUESTIONARIO
DE PROGRAMA DE PROTECCIÓN CIVIL DE LA ZONA Y PREVENCIÓN DE RIESGOS
LABORALES ISO 18000**

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE:

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN.

Nombre de la Asignatura: Seguridad e Higiene Industrial	Grupo:	Fecha:
Nombre del Alumno:	Firma del Alumno	
Matricula:	Periodo Cuatrimestral:	
Nombre del Docente:	Firma del Docente.	

INSTRUCCIONES

Estimado Alumno:

Usted tiene en las manos un instrumento de evaluación que permitirá fundamentar las actividades que ha demostrado a través de su desempeño o en la entrega de sus productos.

- Conteste los siguientes planteamientos de manera clara.
- Le recordamos tomar el tiempo necesario para contestar y desarrollar su contenido.

PREGUNTAS

1. ¿Mencione en qué consiste el programa de protección civil en las empresas?
2. ¿Que deben Cumplir las empresas para estar dentro de las normas de protección civil de su zona?
3. ¿Cuántas brigadas de protección civil deben tener las empresas?
4. Mencione Las funciones de la brigada de comunicación
5. ¿Cómo está integrada la brigada de primeros auxilios?
6. ¿Defina el sistema de gestión de prevención de riesgos laborales ISO 18000?
7. ¿Mencione como se relaciona ISO 14000 e ISO 18000?
8. ¿Indique las ventajas de las empresas al implementar ISO 18000?

9. ¿Mencione los requisitos para certificarse en ISO 18000?

10. ¿Qué porcentaje (aproximadamente) de empresas en México cuentan con esta certificación?

ORIGINAL

**LISTA DE COTEJO
PARA EL MANUAL DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL DE LAS EMPRESAS**

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE:

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN.

Nombres(s) del Alumno(s)	Matrícula:	Firma del alumno(s)
Producto:	Nombre del Proyecto:	Fecha:
Asignatura: Seguridad e Higiene Industrial.	Periodo Cuatrimestral:	
Nombre del Docente:	Firma del Docente.	

INSTRUCCIONES

Revisar las actividades que se solicitan y marque en los apartados "SI" cuando la evidencia se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" indicaciones que pueden ayudar al alumno a saber cuáles son las condiciones no cumplidas, si fuese necesario.

Valor del reactivo	Características a cumplir	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
4%	Presentación: El trabajo cumple con los requisitos de: a) Buena presentación			
8%	b) Presenta cero errores ortográficos.			
2%	c) Mismo formato (indicado al inicio de curso)			
6%	d) Maneja el lenguaje técnico apropiado			
10%	Introducción y objetivo: la introducción y el objetivo dan una idea clara del objetivo de trabajo, motivando al lector a continuar con su lectura y revisión.			
30%	Sustento Teórico: Presenta un panorama general del tema a desarrollar y lo sustenta con referencias bibliográficas y ligas de Internet, cita correctamente a los autores.			

15%	Desarrollo: Cumplió con lo establecido en el manual.			
10%	Resultados: Cumplió totalmente con el objetivo esperado.			
10%	Conclusiones: Las conclusiones son claras y acordes con el objetivo esperado.			
5%	Responsabilidad: Entregó el manual en la fecha y hora señalada			
100%	CALIFICACIÓN			

**GUÍA DE OBSERVACIÓN
PARA LA EXPOSICIÓN DEL MANUAL DE HIGIENE Y SEGURIDAD
INDUSTRIAL DE LA EMPRESA**

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE:

DATOS GENERALES DEL PROCESO DE EVALUACIÓN.

Nombres(s) del Alumno(s)	Matrícula:	Firma del alumno(s)
Producto:	Nombre del Proyecto:	Fecha:
Asignatura: Seguridad e Higiene Industrial.		Periodo Cuatrimestral:
Nombre del Docente:		Firma del Docente.

INSTRUCCIONES

Revisar los documentos o actividades que se solicitan y marque en los apartados "SI" cuando la evidencia a evaluar se cumple; en caso contrario marque "NO". En la columna "OBSERVACIONES" ocúpela cuando tenga que hacer comentarios referentes a lo observado.

Valor del reactivo	Característica a cumplir (Reactivo)	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
10%	Puntualidad para iniciar y concluir la exposición.			
10%	Esquema de diapositiva. Colores y tamaño de letra apropiada. Sin saturar las diapositivas de texto.			
5%	Portada: Nombre de la escuela (logotipo), Carrera, Asignatura, Profesor, Alumnos, Matrícula, Grupo, Lugar y fecha de entrega.			
10%	Ortografía (cero errores ortográficos).			
10%	Exposición. a. Utiliza las diapositivas como apoyo, no lectura total			
15%	b. Desarrollo del tema fundamentado y con una secuencia estructurada.			
5%	b. Organización de los integrantes del equipo.			
5%	c. Expresión no verbal (gestos, miradas y lenguaje corporal).			
20%	Preparación de la exposición. Dominio del tema. Habla con seguridad.			
10%	Presentación y arreglo personal			
100.%	CALIFICACIÓN:			

GLOSARIO

A

Accidente: es un suceso no deseado que interrumpe o interfiere el desarrollo normal de una actividad y origina una o más de las siguientes consecuencias: lesiones personales, daños al ambiente y daños materiales.

AMHI: Asociación Mexicana de higiene industrial

B

Bienestar físico: Se refiere a la salud orgánica, es decir, el correcto funcionamiento de las células, los órganos... el organismo en general.

Bienestar mental: Se refiere a la parte psíquica, que debe presentar un equilibrio tanto emocional como intelectual

Bienestar social: Es el bienestar de la relación del individuo con otros individuos.

C

Centro de trabajo: Todo aquel lugar, cualquiera que sea su denominación, en el que se realicen actividades de producción, de comercialización o de prestación de servicios, o en el que laboren personas que estén sujetas a una relación de trabajo.

CMMT: Consejo Mexicano de medicina del trabajo

Condiciones Inseguras: son todas aquellas situaciones que se pueden presentar en un lugar de trabajo capaz de producir un accidente de trabajo

D

Dosis: Es la cantidad de sustancia que se absorbe en el organismo en un tiempo determinado

Droga: cuando hablamos de drogas, el objeto de la ingesta, es conseguir una sensación de placer o bienestar

E

Enfermedad Profesional: Es causada de una manera directa por el ejercicio de la profesión o el trabajo que realice una persona y que le produzca incapacidad o muerte.

EPP: Equipo de protección personal

Ergonomía: Es la adecuación del lugar de trabajo, equipo, maquinaria y herramientas al trabajador, de acuerdo a sus características físicas y psíquicas, a fin de prevenir accidentes y enfermedades de trabajo y optimizar la actividad de éste con el menor esfuerzo, así como evitar la fatiga y el error humano

F

Fármaco: la ingestión del fármaco tiene como objeto producir una mejora en la salud.

H

Higiene industrial: tiene como finalidad promover y mantener el más alto grado de bienestar físico, mental y social de los trabajadores en todas las profesiones, protegerlos en sus ocupaciones de los riesgos resultantes de los agentes nocivos

K

Kiken: Peligroso

Kitanai: sucio

Kitsui: Estresante;

O

OIT: Organización internacional del trabajo

R

Riesgos: El riesgo es la probabilidad de que se produzcan daños a la salud o a bienes, accidentes (de trabajo), heridos o víctimas mortales, como consecuencias de un peligro

Riesgo ocupacional: Son los factores o agentes agresivos que inciden negativamente sobre la salud del trabajador y que se encuentra presente en el ambiente de trabajo.

Riesgos Ergonómicos: Son aquellos derivados de la fatiga, la monotonía, y la sobre carga física y mental, debido a la inadecuada adaptación de los medios de trabajo al trabajador
O viceversa.

S

Seguridad industrial: es la técnica no médica que tiene por objeto la lucha contra los accidentes de trabajo, riesgos y daños a la salud.

Seiri: Selección... eliminación de lo innecesario.

Seiton: Orden... determinación de espacios.

Seiso: Limpieza... eliminación de suciedad.

Seiketsu: Estandarización... creación de reglas visuales.

Shitsuke: Seguir el Estándar (Disciplina)... entrenamiento y seguimiento.

STPS: Secretaria del Trabajo y Previsión Social

T

Tarjeta roja: Es una técnica para hacer selección visual al localizar algo innecesario, se identifica con una tarjeta roja para que todos puedan ver claramente lo que tiene que ser eliminado o removido.

Toxico: Cualquier agente ya sea físico, químico, biológico capaz de producir un efecto adverso para la salud

BIBLIOGRAFÍA

Básica

- TÍTULO: La Seguridad Industrial y su Administración
AUTOR: V.Grimaldi John, SIMONDS Rollin H.
AÑO: 2009
EDITORIAL O REFERENCIA: Alfa omega
LUGAR Y AÑO DE LA EDICIÓN: MEXICO D.F. 2009
ISBN O REGISTRO: 9701502051
- TÍTULO: Seguridad e Higiene del Trabajo -Técnicas de Prevención de Riesgos Laborales-
AUTOR: CORTES Díaz José María
AÑO: 2007
EDITORIAL O REFERENCIA: Tébar, S.L.
LUGAR Y AÑO DE LA EDICIÓN: ESPAÑA, 2007
ISBN O REGISTRO: 9788473602556
- TÍTULO: Seguridad Industrial y la Administración de la Salud
AUTOR: ASFAHL Ray
AÑO: 2010
EDITORIAL O REFERENCIA: Pearson Prentice Hall
LUGAR Y AÑO DE LA EDICIÓN: MEXICO D.F. 2010
ISBN O REGISTRO: 9786074429398

Complementaria

- TÍTULO: Ley Federal del Trabajo
AUTOR: Secretaría del Trabajo y Previsión Social
AÑO: 2010
EDITORIAL O REFERENCIA: STPS
LUGAR Y AÑO DE LA EDICIÓN: MEXICO, DF 2010
ISBN O REGISTRO:

Sitio Web

Secretaría del Trabajo y Previsión Social: Marco Jurídico, Normas Oficiales Mexicanas. Disponibles en: <http://www.stps.gob.mx>. Consultado 28 de Abril 2011.

Asociación Mexicana de Higiene Industrial: Capacitación, Promoción e Investigación de la Seguridad e Higiene Industrial. Disponible en: <http://www.amhi.org.mx> Consultado 28 de Abril 2011.